

Ortoplastia

Materiali per la realizzazione di dispositivi medici in silicone

☞ *Conformi alla normativa vigente*

SILICONI ADDIZIONABILI

Recentemente introdotto nella linea, il silicone bi-componente **DUO A+B**, sta raccogliendo il plauso di molti operatori, che in ragione di una evidente praticità di utilizzo, ottengono, oltre a brillanti risultati professionali nella fase clinica, anche un miglioramento delle condizioni di lavoro, con una sostanziale riduzione dei tempi di realizzo.

È costituito da una pasta base (A) e da una pasta catalizzatrice al platino (B) che, addizionate e miscelate tra loro in rapporto 1:1, vulcanizzano molto velocemente con una resa del 100%.

Tale proprietà conferisce ai dispositivi realizzati con silicone **DUO A+B**, oltre alle note peculiarità che contraddistinguono i siliconi della linea, una pronta ed immediata stabilità, tanto da essere immediatamente lavorati alla fresa subito dopo l'indurimento.

Questo grazie alla capacità di reticolazione del catalizzatore al platino contenuto nella pasta attivatrice, che, nei siliconi di poliaddizione, velocizza la saturazione dei legami silicio-ossigeno, completandola nell'arco di appena 6 minuti.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Eccellente finitura e viscosità
- Eccellenti proprietà meccaniche
- Elevata elasticità
- Buona contrazione
- Ottima resistenza alla stabilità delle sollecitazioni
- Ottima resistenza termica
- Ottima fresabilità
- Bio-compatibile con la cute.

LAVORAZIONE

1. Per il prelievo del materiale si raccomanda di utilizzare sempre i rispettivi dosatori ben puliti.
2. Miscelare la stessa quantità di pasta (A+B) per massimo 30-60 secondi, fino ad ottenere un impasto dal colore omogeneo.
3. Modellare successivamente il composto nel tempo massimo di 2 minuti e attendere l'indurimento del dispositivo ottenuto (4-8 minuti max).



Nella realizzazione dei dispositivi per auto-modellazione, si suggerisce di prelevare una piccola quantità d'impasto (tester) da cui si potrà verificare il termine della polimerizzazione.

È possibile rifinire il dispositivo dopo appena 10 minuti dal completamento dell'indurimento, salvo eccessi di temperatura o circostanze occasionali, che ne possano ritardare il compimento.



I siliconi addizionabili non differiscono qualitativamente dai siliconi di policondensazione, così come convalidato dalle tradizionali scuole di pensiero podologiche. Essi si differenziano solo per le caratteristiche chimico-fisiche.

DUO 10

Silicone bicomponente di ultima generazione particolarmente confortevole per il paziente.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:10

Conf. 2 vasi da 250 gr. cad.

art. 03.12.006

- Richiedi offerta per quantità



MISCELABILI TRA LORO

La scelta di due differenti durezza - Shore A10 e Shore A30 - consente di realizzare ortesi podologiche di diversa consistenza. Infatti, come tutti i siliconi della linea, sono miscelabili "matematicamente" tra loro. Tale proprietà permette all'operatore, di prelevare una stessa quantità di pasta per ogni confezione (DUO 10 A+B) + (DUO30 A+B) e miscelarla, in eguali proporzioni, fino ad ottenere una durezza in Shore A intermedia tra le due, a seconda del caso clinico.

Esempio: gr.2 DUO 10A + gr.2 DUO 10B + gr.2 DUO 30A + gr.2 DUO 30B = gr.8 DUO 20 Shore

DUO 30

Silicone bicomponente di ultima generazione particolarmente confortevole per il paziente.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:30

Conf. 2 vasi da 250 gr. cad.

art. 03.12.007

- Richiedi offerta per quantità



Starting Kit DUO 10

La confezione comprende

- DUO 10 A 100 gr.
- DUO 10 B 100 gr.
- Dosatori

Consigliato per gli studenti e per chi si accinge ad apprendere la tecnica di ortoplastia gestendo piccole quantità di materiale.

art. 03.12.008



BILANCIA PER SILICONI

Bilancia digitale molto utile per calcolare la esatta quantità di catalizzatore da aggiungere all'ortesi in funzione della sua dimensione e peso e per miscelare i siliconi bicomponenti. Calibrata in decimo di grammo. Funzione di tara per poter calcolare il peso aggiunto.

Dimensioni: larg. 6,6 x prof. 10 x alt. 2 cm.

art. 03.13.038



SILICONI AD INDURIMENTO PER POLICONDENSAZIONE



CONSISTENZA
EXTRASOFFICE

BLAND ROSÈ

Silicone in pasta dell'ultima generazione, innovativo. Data la sua densità extra-soffice che si avvicina molto a quella dell'epidermide, il Bland-Rosè offre al paziente il massimo del comfort. Imbattibile negli spazi interdigitali, viene utilizzato senza il minimo fastidio anche nei casi di insofferenza ad ortesi realizzate con siliconi morbidi; può avere vari utilizzi: ortesi digitali protettive - ortesi digitali in laboratorio - zone di maggiore sofficià all'interno di un'ortesi già catalizzata, realizzata con siliconi PODOPIU. La scarsissima fresabilità del prodotto viene compensata dalla estrema sofficià che anche in caso di ortesi ingombrante rende quest'ultima ugualmente confortevole oppure con la realizzazione dell'ortesi in automodellamento deambulatorio.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:2

Conf. da 500 gr. (catalizzatore non incluso) art. 03.12.003

● Richiedi offerta per quantità



CONSISTENZA
MEDIA

FRESCO N

Silicone in pasta di media densità e buona fresabilità, elastico e resistente, ideale per tutte le ortesi protettive dell'avampiede.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Mantiene una superficie liscia anche dopo il fresaggio
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:16

Conf. da 500 gr. (catalizzatore non incluso) art. 03.12.001

● Richiedi offerta per quantità



START KIT

La confezione comprende

- BLAND ROSÈ (soffice) 100 gr.
- FRESCO N (medio) 100 gr.
- REAKTOL 20 ml.

In un unico prodotto due differenti tipi di siliconi, uno medio e uno soffice. Consigliato per gli studenti e per chi si accinge ad apprendere la tecnica di ortoplastia gestendo piccole quantità di materiale.

art. 03.12.018



CONSISTENZA
DURA

ORTHESIL D

Silicone in pasta di densità dura e ottima fresabilità, resistente e confortevole, ideale per ortesi a ridottissimo ingombro.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Mantiene una superficie liscia anche dopo il fresaggio
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:25

Conf. da 500 gr. (catalizzatore non incluso) art. 03.12.002

● Richiedi offerta per quantità



RTV 11.504

Silicone **fluido** soffice, ottimale per realizzare: - ortesi in laboratorio - impronte fedelissime in colata dei solchi ungueali nella realizzazione del calco digitale per ortonixia - zone di maggiore sofficità all'interno di un'ortesi realizzata con altri siliconi PODOPIU - ortesi con metodica automodellante deambulatoria in pronta consegna se impastato con tubolari.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:6/7

Conf. da 300 gr. (Catalizzatore non incluso)

art. 03.12.009

ACCESSORI

POLIMERO DI SILICONE

Silicone **fluido** trasparente, ottimale per la riparazione di ortesi e per la loro realizzazione in laboratorio. Si miscela e aderisce perfettamente con altri siliconi. Permette di effettuare ampliamenti delle zone di protezione. Consigliato per la tecnica di presa di impronta.

- Eccellente finitura
- Alta viscosità e eccellenti proprietà meccaniche
- Bio-compatibile con la cute
- Non irritante
- Durezza: shores A:20

Conf. da 250 gr.
(Catalizzatore non incluso)

art. 03.13.029



OLIO DI SILICONE

Aumenta la fluidità prima della catalizzazione e agevola la fresatura.

Flacone da 200 ml

art. 03.13.034



CATALIZZATORE REAKTOL

Reticolatore liquido universale 20 ml

art. 03.13.033



CATALIZZATORE IN PASTA

Reticolatore in pasta universale 20 gr

art. 03.13.032



BLOCCO FOGLI PER IMPASTO

200 fg. 21x13 cm.

art. 03.13.036

SPATOLA PER IMPASTO

Pz. 1 art. 03.13.037



KIT FRESE SILICONE

Pz. 4 art. 07.43.030

